

# Használati útmutató

(Verziószám: 2013-4-01)



## Figyelmeztetés:

Kérjük, olvassa el a használati útmutatóban található összes biztonsági és üzemeltetési eljárást a termék használata előtt. Az utasítások követése segít a készülék biztonságos és egyszerű működtetésében; Kérjük, hogy a készüléket mindig szigorúan a mellékelt utasításoknak megfelelően használja; Kérjük, őrizze meg az utasításokat és a vásárlói nyilvántartást; Ha bármilyen problémába ütközik, vagy kérdése van a készülék használatával vagy biztonságos üzemeltetésével kapcsolatban, azonnal forduljon a forgalmazóhoz. Az Ön biztonsága és elégedettsége az elsődleges célunk.

## 1 Bevezetés

A hegesztőkészülék a sterilizátor része. A következő előnyöket kínálja: állandó kapacitás, egyszerű kezelés, biztonságos működés, alacsonyabb karbantartási igény és kellemes megjelenés. Nagyon jól elfogadott minden kórházban és klinikák. A termék fő jellemzői: a nyomás változásával a készülék képes alkalmazkodni a legjobb hegesztési hőmérséklethez



Kép. 1-1

- 1 Komponensek leírása:  
Nyomólap  
Hegesztőlap  
Hálózati  
kapcsoló  
Kézfogantyúk  
Fűtésjelző  
Hőmérsékleti  
indikátor  
Állvány



Kép. 1-2

### 2 Tápkábel

Csatlakoztassa a tápkábelt AC230V/50HZ. Kapcsolja be a főkapcsolót; A gép felmelegedése 2 percet vesz igénybe. Használja miután a jelzőfény kialszik.

### 3 Hegesztési hőmérséklet

A készülék precíz hőmérséklet beállító rendszerrel rendelkezik. A hőmérsékletet a szabályozó gomb elforgatásával állíthatja be. Ha aszeptikus csomagolóanyagot használ (az egyik oldal nejlón, a másik oldala papír), a hőmérséklet szabályozót az aero jelzés 1/3-ára kell állítani. Forgassa el a gombot az óramutató járásával ellentétes irányba a hőmérséklet csökkentéséhez, majd forgassa el a gombot az óramutató járásával megegyező irányba a hőmérséklet növeléséhez. Amikor a hegesztési minőség eléri a kívánt szintet, ugyanazt a csomagolóanyagot később is hegesztheti beállítás nélkül. Ez a tömítőeszköz kiváló minőségű kristálytisztá anyagot zárhat le. A papír oldalának a tömítés felé kell néznie. A cső fóliaanyagát nem lehet hegeszteni, mert ez az anyag könnyen rátapad a tömítőrúdra.

## 2 Tápkábel



Kép. 2 -1

### 1 Üzemeltetés

Amikor a lámpa kialszik, a készülék használatra kész.

**FIGYELMEZTETÉS:** A hegesztőlap működési hőmérséklete nagyon magas; ügyeljen arra, hogy ne érintse meg közvetlenül a lapot. Az optimális hőmérséklet és hegesztési minőség érdekében válassza ki a forgatógomb beállítási pozícióját 3 és 4 között. Az átlátszó sterilizáló tasakot a nyomólap és a hegesztőlap közé kell helyezni, a papír oldalával lefelé. Fordítsa el és nyomja le a fogantyút, amíg a zsák megfelelően le nem záródik. Figyelmeztetés: Ha a zsák/zacskó nincs kellően összenyomva, elfordulhat, hogy a hegesztés minősége nem lesz elfogadható. A hajtókart el kell forgatni és körülbelül 4 másodpercig lenyomva kell tartani. Ezután vágja le a zsebet/táskát, és állítsa vissza a hajtókart függőleges helyzetbe. A zsebhegesztés kész. Ha a tápfeszültség be van kapcsolva, folytathatja a hegesztést.

## 2 A zsákok/tasakok levágása

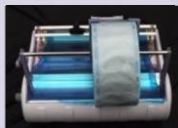
A kés vagy vágópenge fogantyújának gyors meghúzásával a vágópenge elvágja a zsákot. Ha túl lassan húzza meg a vágópenge fogantyúját, a zacskó meggyűrődik, és nem lehet megfelelően vágni. A pengét előre-hátra húzva befejezheti a zacskók/zsákok vágását.



Kép. 2.2

## 3 Zacskó/zsáktekerces behelyezése

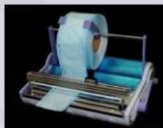
A tekercs állványra helyezhető; a tekercs vége hátulról behelyezhető a nyomólap és a hegesztőlap közé. A papír oldalával lefelé, és ügyelve arra, hogy a sávok a vezetősínbén maradjanak, húzza előre a sávot, amíg elegendő hosszúságú nem lesz a műszerek sterilizálásához történő bezárásához. Ezután zárja le a zacskót és vágja le, a művelet befejezéséhez.



Kép. 2-3



Kép. 2-4



Kép. 2-5

## 4 Műszaki paraméterek

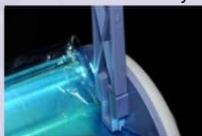
Bemeneti feszültség:  
A típuscímké alapján

Teljesítmény: 500VA

Biztosíték: T5A, AC250V  
Hegesztés szélessége: 250 mm  
max  
Nyomólap szélessége: 10 mm  
Nettó tömeg: 5.5 Kg

## 5 Állvány

Ellenőrizze kérem a feltüntetett lépések alapján (1,2,3);  
Helyezze a két tartót a vágatba majd helyezze be a tartórudat.



Kép. 5 -1



Kép. 5-2



Kép. 5-3

## 6 Tartozékok



Kép. 5-1

Sz.	Megnevezés	Egység	Mennyiség
1	Hatlapfejű kulcs	Kus	1
2	Bágópenge	Kus	2
3	Tápkábel	Kus	1
4	Festőszövet hegesztéshez	Kus	1

## 7 Karbantartás

### 1 Nyomólap cseréje



Kép. 6-1



Kép. 6-2

**FIGYELMEZTETÉS:** A tápkábelt ki kell húzni, és az égési sérülések elkerülése érdekében minden karbantartás előtt hagynia kell a hegesztőrudat lehűlni (ez nagyon fontos az egység szervizelésakor vagy javítási kísérletekor).



Kép. 6-3



Kép. 6-4



Kép. 6-5

### 1 Pengék cseréje

A hatlapfejű kulccsal lazítsa meg a penge csúszó rúdján lévő két csavart, vegye le a csúszó részt a rúdról, vegye le a pengeburkolatot a csúszórésztől, majd cserélheti a pengét.

**FIGYELEM:** A vágópenge nagyon éles

### 2 A festőszövet cseréje

Távolítsa el a csúszó rudat; lazítsa meg az elülső nyomólap két csavarját, majd szerelje szét az első és a hátsó nyomólapot, és máris cserélheti a szövetet a hegesztési festéshez.

## Csomagolás tartalma

Sz.	Elem	Mennyiség	Megjegyzés
1	Fő egység	1 db	
2	Tápkábel	1 db	
3	Csomagolás	1 méter	
4	Vágópenge	2 db	S=4
5	Hatlapfejű kulcs	1 db	
6	Festőszövet hegesztéshez	1 db	
7	Rúd	1 db	
8	Műanyag deszka	1 db	